



VLSAT Pro

O combina todos os recursos comuns com parafuso ou base limitada, selecione a opção de acoplamento e adiciona recursos avançados encontrados nos sistemas de alinhamento de eixo mais completos, como trem de máquina, movimentação dinâmica modo em qualquer ângulo e modo de muitos pontos ou método de medição ininterrupto dependendo dos objetivos do usuário.



Dados técnicos

Bluetooth	4.0
Distância de medição dos sensores	Acima de 10 metros
Emissão do laser	laser de diodo com comprimento de onda de 635 nm, classe II, <1 mW
Tipo do detector	Tipo de detector de última geração de detector linear industrial
Dimensões	90 mm x 60 mm x 32 mm
Tamanho do receptor do laser	30 mm
Resolução do detector	0,001 mm
Precisão da medição	0,3 % ± 7 µm
Temperatura de operação	-10 ° a 50 ° C
Duração da bateria	Acima de 20 horas
Encapsulamento	IP 65 (A prova de poeira e protegido contra jatos de água)
* EACEx de acordo com o Regulamento Técnico da União Aduaneira TP TC 012/2011. Harmonizado com UL conforme https://www.ul.com/services/eurasian-conformity-eac-ex-certification	

Vantagens

Solução em todas as plataformas.

Nós fomos os primeiros a oferecer um recurso completo sistema que funciona em qualquer iOS, Android, ou dispositivo Windows.



Nós damos treinamento

Sabemos que nosso produto é fácil de usar, mas se você quiser um treinamento avançado você pode aprender conosco em nossas instalações ou de nossos distribuidores em todo o mundo.



Atualização remota

Obtenha as atualizações mais recentes via web ou no aplicativo. Adicionar recursos com a mesma facilidade, simplesmente atualizando seu código de licença.



Economia de recursos

Aceleramos o processo de alinhamento para tornar suas máquinas mais econômicas e duráveis.



Equipe internacional

Nossa equipe é composta por algumas das principais mentes mundiais em alinhamento de precisão, monitoramento de condições, tecnologia a laser e empreendedorismo.



Melhor oferta do mercado

Nossos produtos atendem os mais altos padrões de qualidade e equilibrar o melhor custo benefício. A tecnologia se torna mais acessível.



Software



Alinhamento horizontal

Uma nova interface passo a passo intuitiva com 3D e animação simplifica o trabalho do operador e reduz tempo gasto no alinhamento. Um sistema de gerenciamento de memória permite que você salve o progresso em qualquer estágio do o processo e retome quando quiser.



Método do relógio

Um método de alinhamento que exige as medições feitas em quaisquer três das quatro posições predefinidas do relógio (3, 6, 9 e 12 horas).



Giro Inteligente

Os valores medidos são registrados automaticamente durante a rotação do eixo. Com centenas de pontos registrados, você pode começar a medir em qualquer posição do eixo. A qualidade da medição é controlada por um algoritmo de processamento certificado baseado em Shelley-AI, que fornece a maior repetibilidade possível das medições.



Multiponto

Este método multiponto permite registrar um número ilimitado de pontos em qualquer setor da circunferência do eixo. É perfeito para centralizar turbinas e máquinas com mancais de deslizamento.



Ângulo inteligente

Faça medições em quaisquer três posições do eixo rotação. Gire os eixos em qualquer direção pelo menos 20 graus e registre os resultados. Este modo é extremamente útil quando o método do relógio está fora dos limites.



Flange / Máquinas com montagem vertical

Meça e alinhe máquinas verticais e de flange com um programa criado especialmente para esse fim.



Ajuste de pé manco

Ajuste os pés da máquina com antecedência para obter melhores resultados. A opção de verificação de pé manco foi projetada especialmente para este trabalho. O programa analisa a posição dos pés da máquina, indica se algum deles precisa de ajuste e salva todos os valores para o trabalho posterior.



Fixação por parafuso ou base

Trave qualquer par de pés na máquina. Esta opção irá garantir resultados precisos ao alinhar máquinas fixadas por base ou por parafuso.



Selecione o tipo de acoplamento

Esta opção permite que você especifique o tipo de acoplamento usado para a conexão do eixo V, ou seja, Kex curto ou eixo espaçador.



Máquina de trem

Habilite esta opção e alinhe eixos de até cinco máquinas que estão conectadas entre si.



Tolerância definida pelo usuário

Especifique a tolerância de alinhamento e tolerâncias definíveis pelo usuário com antecedência de acordo com a velocidade de rotação da máquina.



Filtro inteligente

Mantenha o alinhamento preciso em quaisquer circunstâncias. O filtro de média reduziu a influência de desafios visuais externos, como iluminação, vapor e outras variáveis que prejudicam visualmente durante a realização de medições.



VibeDR

VibeDr filtra influências relacionadas à vibração que podem impactar negativamente a precisão do alinhamento, garantindo assim que as máquinas na mesma proximidade não afetem adversamente seu trabalho de alinhamento.



Sensores de leitura

Monitore os dados vindos diretamente das unidades de medição na tela do seu dispositivo.



Salve o trabalho.

Recurso Salvar - Permite ao usuário salvar o status do trabalho de alinhamento a qualquer momento e retornar ao trabalho posteriormente.



Relatórios Amigáveis

Salve relatórios de alinhamento em PDF, adicione fotos da unidade, logomarca da empresa e notas de trabalho quando necessário.



Expansão térmica

Sistema de compensação automática pela expansão térmica das máquinas permite manter a eficiência do alinhamento em qualquer ambiente.



Interruptor

Simplifique as medições selecionando a localização da máquina em relação a um operador.



Modo de medição ao vivo

Permite o alinhamento ao vivo em qualquer posição angular das unidades de medição. Quando não é possível instalar a medição unidades estritamente na posição de 9-12-3 horas.



Calculadora de calços

Permite ao usuário simular mudanças nos resultados do alinhamento com movimento virtual da máquina nos planos horizontal e vertical.



Tabela de repetição

Permite escolher qualquer uma das últimas 10 medições que você tirou com base nas quais outras ações serão realizadas

Quando for necessário alterar a posição das unidades de laser ou alterar a posição do laser no detector durante a medição, deve-se usar o recurso Smart Shift

